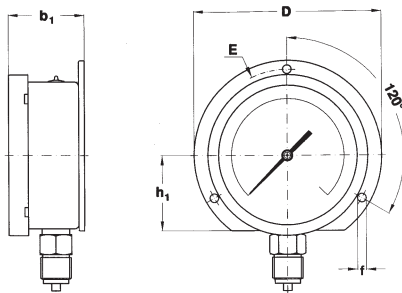


manometri a molla tubolare : montaggio flangia a 3 fori per strumenti con perno radiale

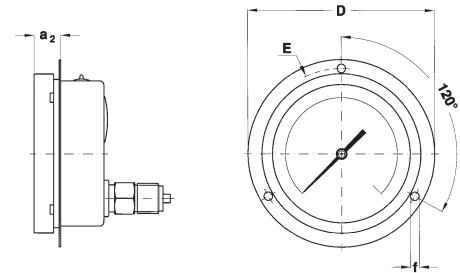
Strumento	DN	b_1	h_1	E	D	f
MGS10	63	34	34,5	75	85	3,6
MGS18	63	37,5 (1)	34,5	75	85	3,6
MS4-MGS44	100	38	52	116...120	130	6
MGS10-18-19-36	100	52,5	52	116...120	130	6
MGS20-21-40	100	72,5	-	116...120	132	6
MN14/10-18	100	52,5	52	116...120	130	6
MCE10-18	100	76,5/86,5	52	116...120	130	6
MGS72-74	100	52,5	52	116...120	130	6
MS1	150	54	85	168...178	190	6
MGS18-19-36	150	54	85	168...178	190	6
MGS20-21-40	150	75,5	85	168...178	190	6
MN15	150	54	85	168...178	190	6
MN16-17	150	75,5	85	168...178	190	6
MN25	150	-	85	168...178	190	6
MN14/10-18	150	54	85	168...178	190	6
MCE20	150	139,5	85	168...178	190	6

(dimensioni : mm)

(1) 33,5 se anello graffiato
(2) 15,5 se anello graffiato



**C - FLANGIA POSTERIORE,
per raccordo radiale**



**E - FLANGIA ANTERIORE,
per raccordo posteriore**

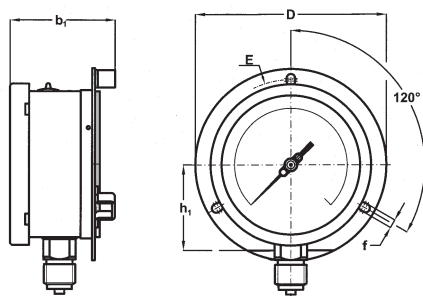
flangia a 3 fori per strumenti con perno posteriore

Strumento	DN	a_2	E	D	f
MGS10	63	6,6	75	85	3,6
MGS18	63	6,6	75	85	3,6
MGS20	63	11,5	75	85	3,6
MS4 - MGS44	100	18	116...120	132	6
MGS10	100	20	116...120	132	6
MGS18-19-36	100	20	116...120	132	6
MGS20-21-40	100	20	116...120	132	6
MN14/10-18	100	20	116...120	132	6
MCE10-18	100	20	116...120	132	6
MGS72-74	100	20	116...120	132	6
MGS18-19-36	150	25,5	168...178	190	6
MGS20-21-40	150	25,5	168...178	190	6
MN15	150	25,5	168...178	190	6
MN16-17	150	25,5	168...178	190	6
MN25	150	25,5	168...178	190	6
MN14/10-18	150	25,5	168...178	190	6

(dimensioni : mm)

manometri a molla tubolare : montaggio

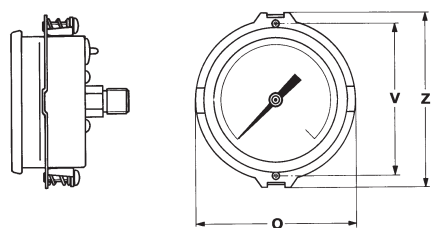
flangia a 3 fori per strumenti solid-front con perno radiale



C - FLANGIA POSTERIORE,
per raccordo radiale

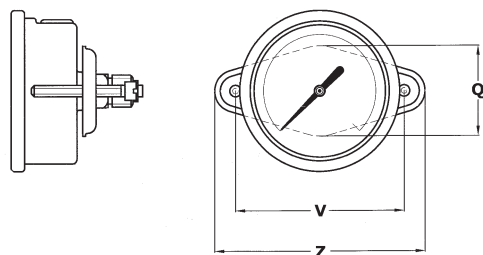
Strumento	DN	b ₁	h ₁	f	D	E
MGS20-21-40	100	72,5	-	6	132	116...120
MGS20-21-40	150	75,5	85	6	190	168...178

staffa a "U" per strumenti perno posteriore



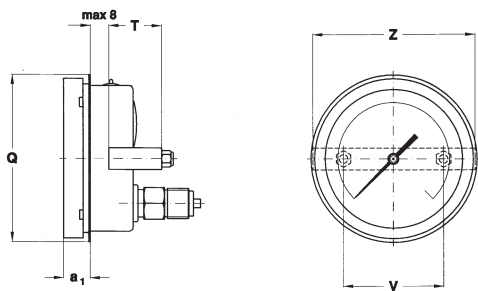
Strumento	DN	Q	Z	V
MS1, MGS10-18	50	62,6	67,5	58,5

(dimensioni : mm)



Strumento	DN	Q	Z	V
MGS10-18	63	38	90	72

(dimensioni : mm)



B - STAFFA AD "U",
per raccordo posteriore

Strumento	DN	Q	a ₁	T	Z	V
MS4	100	---	---	30,5	112	70
MGS10-18-19-36	100	112	20	41,5	112	70
MN14/10-18	100	112	20	41,5	112	70
MGS72-74	100	112	20	41,5	112	70
MS1	150	164	20,5	41,5	155	106
MGS18-19-36	150	164	20,5	41,5	155	106
MN15	150	164	20,5	41,5	155	106
MN14/10-18	150	164	20,5	41,5	155	106

(dimensioni : mm)

Copyright © NUOVA FIMA srl. Tutti i diritti riservati. Nessuna parte di questa pubblicazione può essere riprodotta in alcuna forma senza permesso scritto rilasciato da Nuova Fima srl.

NUOVA FIMA srl

www.nuovafima.com - e-mail: info@nuovafima.com

P.O. BOX 58 - VIA C. BATTISTI 59 - 28045 INVORIO (NO) ITALY

TEL. +39 0322 253200 - FAX +39 0322 253232